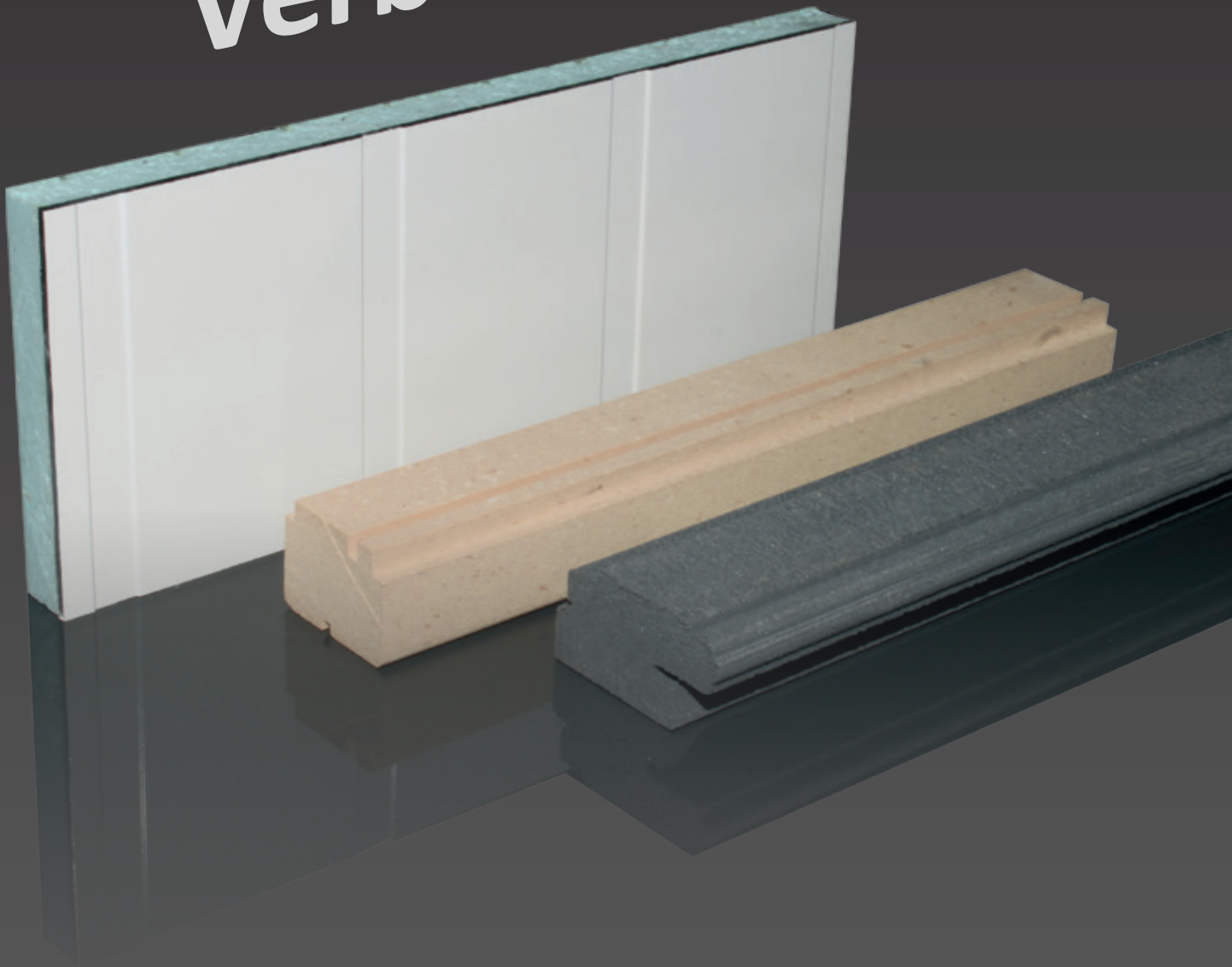
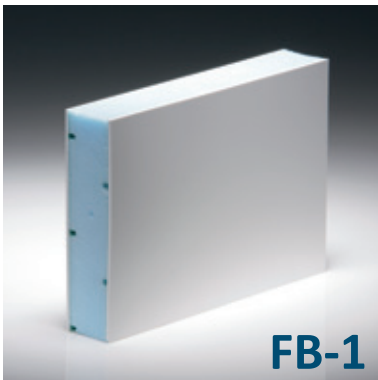


Verbund-Vielfalt



Verbundelemente

Unter Verbundelementen versteht man Produkte die mindestens eine Deckschicht aufweisen und generell mit einer Kernlage verklebt sind. In der Regel werden Paneele mit zwei Decklagen gefertigt, da beide Seiten als Sichtseite genutzt werden. Ein symetrischer Aufbau beeinflusst den Verzug von Paneelen positiv. Durch die Verwendung unterschiedlicher Kernlagen können die Wärmedämmeigenschaften, Druckfestigkeit, Statik und das Brandverhalten beeinflusst werden.



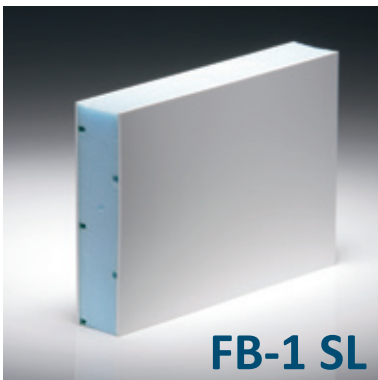
Beidseitige Kaschierung mit PVC-Decklagen in 1,0 / 1,5 oder 2,0 mm, glänzend.

Mehrere Weißtöne lagernd passend zu den verschiedenen Profilherstellern.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2000 × 1000 mm / 3000 × 1500 mm / 3000 × 2000 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



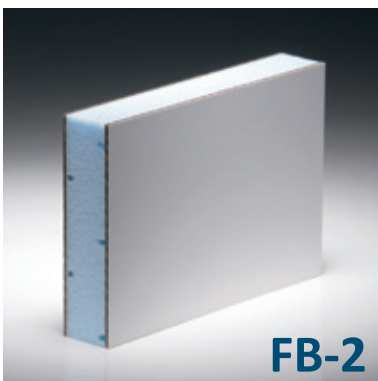
Beidseitige Kaschierung mit Stadurlondecklagen in 1,0 / 1,5 oder 2,0 mm.
Oberflächen: Matt, seidenmatt und glänzend.

Mehrere Weißtöne lagernd passend zu den verschiedenen Profilherstellern.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2000 × 1000 mm / 3000 × 1500 mm / 3000 × 2000 mm /
4000 × 1500 mm / 4000 × 2000 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



Beidseitige Kaschierung mit Schichtstofftafeln (HPL/Melamin) in 2,0 mm.
Farben nach Fundermax Farbkollektion.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2800 × 1300 mm / 2800 × 1850 mm / 4100 × 1300 mm /
4100 × 1850 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



FB-3 SL

Beidseitige Kaschierung mit Stadurlondecklagen und Holzdekorfolie (Renolit/Hornschuch/Cova) in 1,5 mm.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2150 × 950 mm / 3050 × 1300 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich
Bitte Furnierverlauf berücksichtigen.



FB-3 SL weiß

Einseitige Kaschierung mit Stadurlondecklagen und Holzdekorfolie (Renolit/Hornschuch/Cova) in 1,5 mm.

Rückseitige Kaschierung mit Stadurlondecklage, weiß ähnlich RAL 9016, seidenmatt.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2150 × 950 mm / 3050 × 1300 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich
Bitte Furnierverlauf berücksichtigen.



FB-3

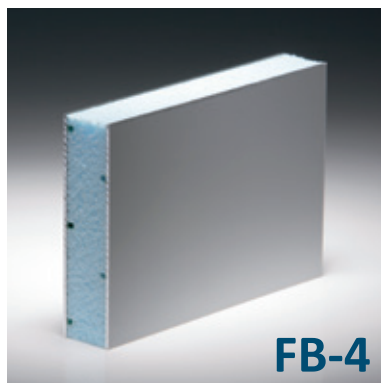
Kaschierung mit Aluminium- oder Schichtstoffdecklagen und Holzdekorfolie (Renolit/Hornschuch/Cova) in 1,5 / 2,0 mm.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2000 × 1000 mm / 2500 × 1300 mm / 2150 × 950 mm / 3050 × 1150 mm / 3050 × 1300 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.

Bitte Furnierverlauf berücksichtigen



FB-4

Beidseitige Kaschierung mit blanken, eloxierten oder pulverbeschichteten Alumiumblechen von 0,5–6 mm.

Pulverbeschichtung nach RAL, NCS oder Sikkens möglich
Oberflächen matt oder glänzend.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2000 × 1000 mm / 2500 × 1250 mm / 3000 × 1500 mm / 4000 × 1500 mm / 4000 × 2000 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



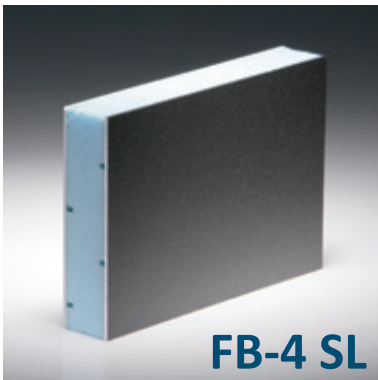
Beidseitige Kaschierung mit blanken, eloxierten oder pulverbeschichteten Aluminium-Stuccoblechen von 0,5–2,0 mm.

Pulverbeschichtung nach RAL, NCS oder Sikkens möglich
Oberflächen matt oder glänzend.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol,
Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2000 × 1250 mm / 2500 × 1250 mm / 3000 × 1250 mm,
Sonderformate auf Anfrage.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl,
Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



Einseitige Kaschierung mit blanken, eloxierten oder pulverbeschichteten Alumiumblechen von 0,5–6 mm.

Pulverbeschichtung nach RAL, NCS oder Sikkens möglich
Oberflächen matt oder glänzend.

Rückseitige Kaschierung mit Stadurlondecklage,
weiß ähnlich RAL 9016, seidenmatt.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol,
Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2000 × 1000 mm / 3000 × 1500 mm / 4000 × 1500 mm /
4000 × 2000 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl,
Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



Einseitige Kaschierung mit emaillierten ESG-H Gläsern
von 4–12 mm.

Farben nach RAL, NCS oder Sikkens.

Rückseitige Kaschierung mit Aluminium, PVC, Stadurlon,
Schichtstoff oder Sperrholz.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol,
Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: Fertigung im Fixformat.



FB-SPH

Beidseitige Kaschierung mit Sperrholztafeln unbehandelt in 4,0 oder 9,5 mm, AW-100 Verleimung.

Furnier und Furnierverlauf nach Wahl.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2150 × 920 mm / 2500 × 1700 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.

Bitte Furnierverlauf berücksichtigen.



Top / Top Phon

Beidseitige Kaschierung mit Aluminiumdecklagen 0,72 mm
Beidseitige Abkantung der Längsseiten um ca. 6 mm.

Bei entfernen der Abkantung durch Zuschnitte, verliert das Paneel an Steifigkeit.

Farben: 9010 / 9016 / 1015 / 7024 / 8004 glänzend.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 1200 mm × 4000 / 5000 / 6000 / 7000 mm.



FB-SF

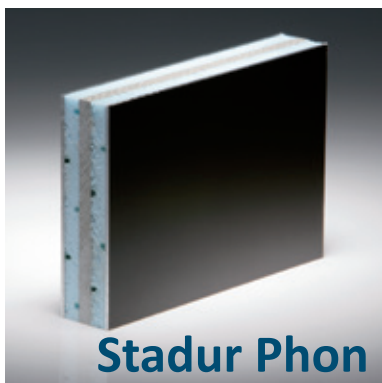
Extrudiertes Polystyrol ein- oder beidseitig mit Selbstklebefolie kaschiert. Das optimale Produkt zur Herstellung einzelner Paneele. Durch die sehr hohe Klebekraft können Materialien wie Aluminium, Stahl, Glas, PVC ... verklebt werden.

Die Stärke kann den geforderten U-Werten angepasst werden (5–120 mm).

Breite: 1000 mm / 1500 mm.

Länge: Nach Vorgabe, bis 4000 mm.

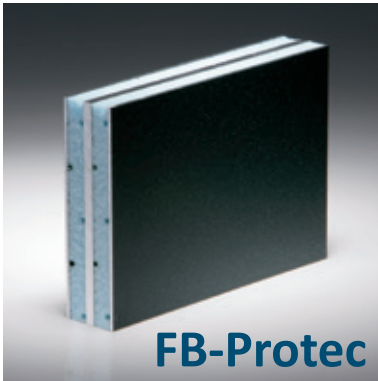
Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



Stadur Phon

Unterschiedlichste Schallschutzpaneele können für die Bereiche Luft- und Körperschall gefertigt werden. Abhängig von der geforderten Schalldämmung (36-46 dB) kommen verschiedene Decklagen zum Einsatz. Die Fertigung erfolgt individuell an Ihre Vorgaben angepasst.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



FB-Protec

Verbundelement mit zusätzlicher Einlage für den Bereich Durchwurf- und Durchbruchhemmung.

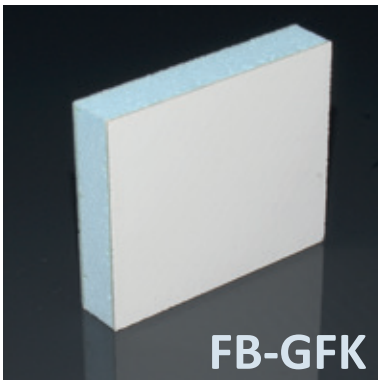
Der Paneelaufbau wird an die geforderten Werte angepasst (RC- bzw. WK-Klassen). Unterschiedliche Decklagen, PVC, Schichtstoff, Alu und Sperrholz, können verwendet werden.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Zusätzliche Spezialeinlage.

Formate entsprechend der verwendeten Decklagen.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.

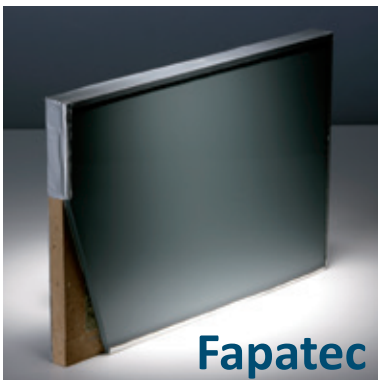


FB-GFK

Beidseitige Kaschierung mit glasfaserverstärkten Kunststoffdecklagen (GFK) von 0,8- 3,0 mm.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: Bis 2500 × 5000 mm.



Fapatec

Einseitige Verklebung von emailliertem ESG-H Glas, Aluminium oder Stahl.

Rückseitig Z-förmiges gekantetes Aluminium- oder Stahlblech, Ecken verschweißt und verschliffen.

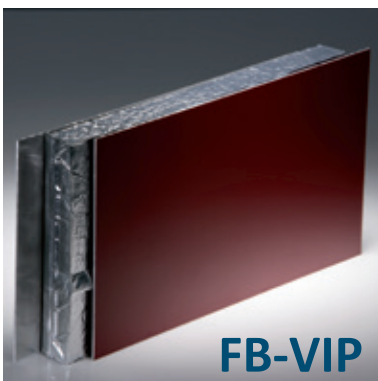
Farben nach RAL, NCS oder Sikkens.

Kernlage aus Mineralfaser, WL 032 / 035 / 040.

Umlaufender Einleimer, Randabklebung mit Aluminiumfolie.

Einspannstärke, Einspanntiefe und Gesamtstärke variabel.

Formate: Fertigung im Fixformat.



FB-VIP

Einseitige oder beidseitige Verklebung von Decklagen aus emailliertem ESG-H Glas, Aluminium oder Stahl.

Farben nach RAL, NCS oder Sikkens.

Vakuum-Isolationskern mit einem Lambdawert von 0,007 W/(m × K).

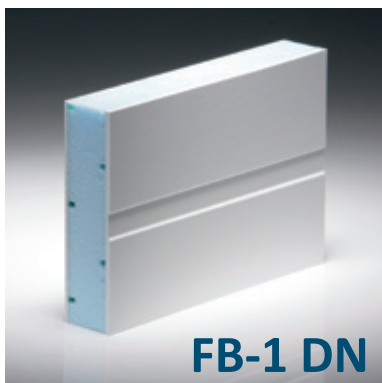
Umlaufender, druckfester Einleimer, Randabklebung mit Aluminiumfolie möglich.

Einspannstärke und Einspanntiefe variabel.

Formate: Fertigung im Fixformat.

Nutpaneele

Die vorhergehenden Produktbezeichnungen FB-1 – FB-4 sind identisch und bekommen den Zusatz DN (die Nut).



Ein- oder beidseitige Kaschierung mit PVC-Decklagen in 2,5 oder 3,0 mm, genutet.

Nuttiefe ca. 1,0 mm, Nutbreite ca. 10 mm, Ausführung als V-Nut, Nutabstand ca. 100 mm von Nutmitte zu Nutmitte.

Die Nutgeometrie kann nach Vorgabe angepasst werden.

Oberfläche: Nachträgliche Nasslackierung zur Oberflächenversiegelung, ähnlich RAL 9003.

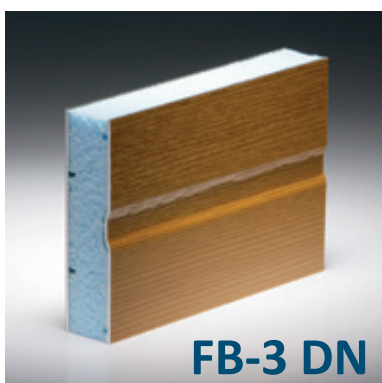
Nuttypen: Senkrecht, waagrecht, links- oder rechtsdiagonal, fischgrät, raute, beta, gamma oder alpha.

Bei einseitiger Nutung erfolgt rückseitig eine Kaschierung mit glattem PVC, 1,5 mm, glänzend, weiß.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2000 × 1000 mm / 3000 × 1500 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



Ein- oder beidseitige Kaschierung mit Schichtstoff- oder Aluminiumdecklagen genutet und kaschiert mit Holzdeckorfolie (Renolit / Cova / Hornschuch).

Nuttypen: Senkrecht, waagrecht, links- oder rechtsdiagonal, fischgrät.

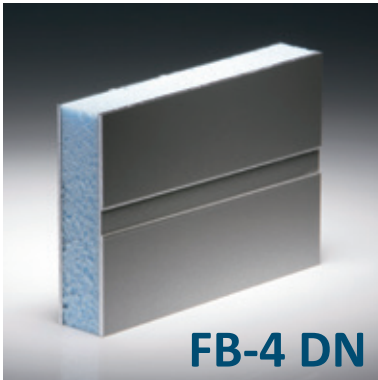
Bei einseitiger Nutung erfolgt rückseitig eine Kaschierung mit glatten Schichtstoff- oder Aluminiumdecklagen mit Holzdekorfolie (Renolit / Cova / Hornschuch).

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol, Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2150 × 950 mm / 2000 × 1000 mm / 2500 × 1300 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.

Bitte Furnierverlauf berücksichtigen.



Ein oder beidseitige Kaschierung mit Aluminiumdecklagen in 1,5 bis 4,0 mm genutet.

Nuttiefe ca. 1,0–2,5 mm, Nutbreite ca. 10 mm, Ausführung als V-Nut, Nutabstand ca. 100 mm von Nutmitte zu Nutmitte.

Die Nutgeometrie kann nach Vorgabe angepasst werden.

Pulverbeschichtung nach RAL, NCS oder Sikkens möglich
Oberflächen matt oder glänzend.

Nuttypen: Senkrecht, waagrecht, links- und rechtsdiagonal, fischgrät, raute, beta, gamma oder alpha.

Bei einseitiger Nutung erfolgt rückseitig eine Kaschierung mit glattem Aluminium, 1,5 mm, PVC oder Stadurlon.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol,
Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2000 × 1000 mm / 2500 × 1250 mm / 3000 × 1500 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.



Ein oder beidseitige Kaschierung mit Sperrholzdecklagen in 9,5 mm, genutet.

Nuttiefe ca. 4,0 mm, Nutbreite ca. 10 mm, Ausführung als Softline-Nut, Nutabstand ca. 100 mm von Nutmitte zu Nutmitte.

Die Nutgeometrie kann nach Vorgabe angepasst werden.

Furnierverlauf senkrecht, waagrecht, links- oder rechtsdiagonal, fischgrät.

Nuttypen: Senkrecht, waagrecht, links- oder rechtsdiagonal, fischgrät, raute, beta, gamma oder alpha.

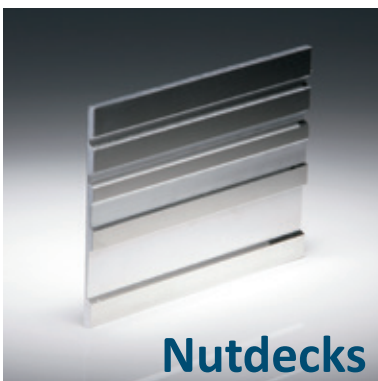
Bei einseitiger Nutung erfolgt rückseitig eine Kaschierung mit glattem Sperrholz, 4,0 mm.

Kernlage aus Extrudiertem Polystyrol,
Stärke entsprechend den geforderten U-Werten.

Formate: 2150 × 920 mm / 2500 × 1700 mm.

Zuschnitt auf Fertigmaß inkl. Etikettierung mit Stückzahl, Format, Kom. oder Bauvorhaben möglich.

Bitte Furnierverlauf berücksichtigen.



Verschiedene Decklagen wie PVC, Aluminium, Sperrholz, HPL... können als genutete Decklage geliefert werden.

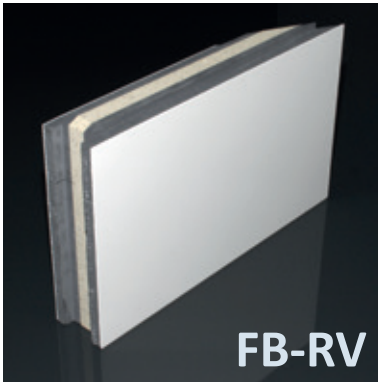
Standardnut als Softlinenutung, Nutbreite ca. 10 mm, Nutabstand von Nutmitte zu Nutmitte ca. 100 mm.

Pulverbeschichtung nach RAL, NCS oder Sikkens möglich (Aluminium).

Nuttypen: Senkrecht, waagrecht, links- und rechtsdiagonal, fischgrät, raute, beta, gamma oder alpha.

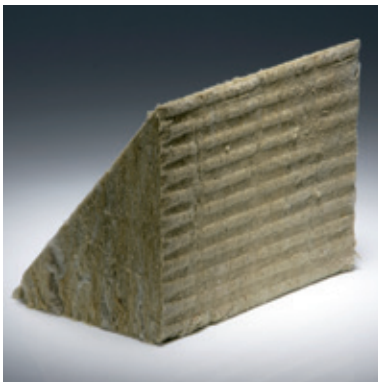
Die Nutgeometrie kann nach Vorgabe angepasst werden.

Formate: Abhängig von der verwendeten Decklage.



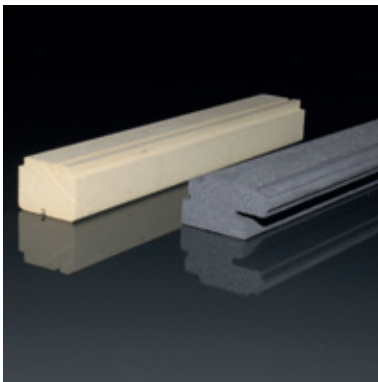
Rahmenverbreiterungen

Kunststoffpaneele mit einem Isolierkern und schraubfähiger Einlage aus hochverdichtetem Pur-Schaum. Durch Zuschnitt und passender Konturfräsung zum verwendeten Profil, kann das Paneel flächenbündig auf das Profil adaptiert und verschraubt werden. Die Paneelstärke und der Paneelaufbau wird individuell zum verwendeten Profil angepasst. Durch die Verwendung hochwertiger Isolierkerne werden beste U-Werte erzielt.



Dämmstoffzuschnitte

Zuschnitte und Formteile können auf verschiedenen Anlagen zwei- oder dreidimensional gefertigt werden. Werkstoffe wie Mineralfaser, XPS, EPS, Pur oder auch Aerogele stehen dabei zur Verfügung. Durch unseren CAD-gestützten Maschinenpark sind engste Fertigungstoleranzen realisierbar.



Dämmstoffprofile

Dämmstoffprofile können sowohl aus XPS zur Isolation von Fensterprofilen wie auch aus hochverdichtetem Pur-Schaum (Purenit) als Unterbauprofil für Fenster, Türen und Hebeschiebetüren hergestellt werden. Der Formgebung sind nahezu keine Grenzen gesetzt.

Die Verwendung von Purenitformteilen bringt mehrere Vorteile mit sich. Im Speziellen sind diese

- hohe Druckfestigkeit
- feuchtigkeitsunempfindlich / feuchtigkeitsresistent
- wärmedämmend
- schraubfähig

Service

Grundsätzlich sind wir in der Lage verschiedenste Anarbeiten an Paneelen und Dämmstoffen umzusetzen. Sei es die punktuelle Einlage von schraubfähigen Kernlagen, Rohren zur nachträglichen Durchführung von Kabel oder zur Aussteifung der Elemente bis hin zu Fräsungen am Paneel, im Dämmkern oder der Kantenbearbeitung. Fordern Sie uns! Gerne erarbeiten wir eine technisch ausgereifte Lösung für Ihre Anwendung.



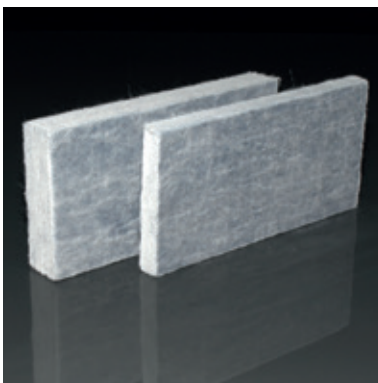
Schalldämmung Innenausbau, Trockenbau, Maschinenbau

Auf abgehängten Decken oder in Maschinenbauteilen/Verkleidungen werden schalldämmende Materialien benötigt. Hier können wir auf unserer vollautomatischen Anlage Mineralfaserzuschnitte in PE-Folie verschweißt fertigen. Stärken von 10–100 mm stellen keine Schwierigkeit dar. Auch Aussparungen oder Ausklinkungen können problemlos umgesetzt werden.



Aerogel

Der Einsatzbereich von Aerogelen ist nahezu unbegrenzt. Von der Anwendung in der Fassade als WDVS über die Innendämmung mit Stadorwall bis hin zum Paneel- und Maschinenbau, als auch in der Industrie finden diese Hochleistungsdämmstoffe mit einem Lambdawert von 0,015–0,019 W/(m × K) ihre Anwendung. Stador Süd GmbH ist europaweit marktführend in der Bearbeitung dieser Produkte. Zweidimensionale Zuschnitte, Mehrfachverklebungen und Kaschierungen mit Selbstklebe-, Aluminiumfolie oder Glasvliesbeschichtungen werden täglich gefertigt. Die In-House entwickelte LD-Beschichtung (Low Dust) trägt dabei zu einer deutlich einfacheren Verarbeitung dieser Produkte bei.



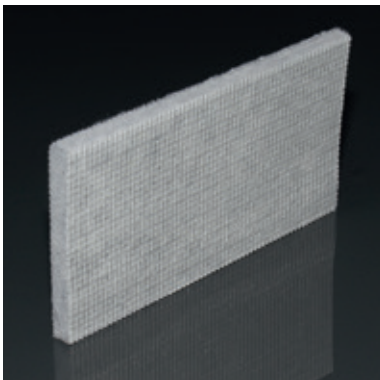
Stador-Aerotherm

Für alle Anwendungen bei denen eine einfache Isolierung mit Spaceloft nicht ausreicht, haben wir die Möglichkeit die Grundplatte Spaceloft mehrlagig zu verkleben, beschichten und zu kaschieren.

Zweidimensionale Zuschnitte, Ausschnitte und Durchdringungen können angefertigt werden.

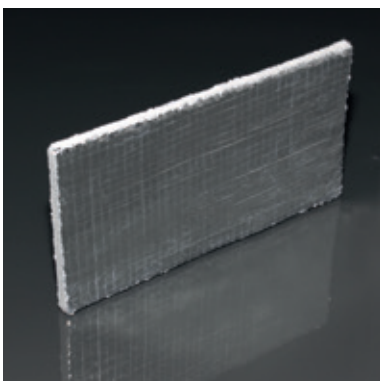
Lieferung im Fixformat möglich.

Standardgröße: 1142 x 700 mm.



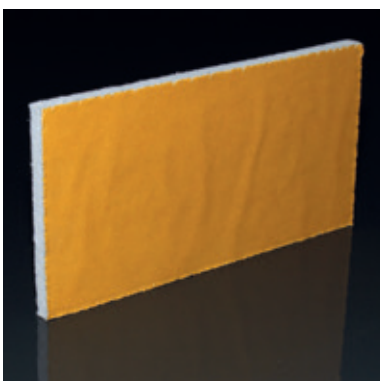
Stadur-Aerotherm GV I / II

Stadur-Aerotherm mit ein- oder beidseitig kaschiertem Gitternetzglasvlies als verputzfähige Oberfläche im Leibungsbereich.



Stadur-Aerotherm Alu

Grundplatte aus Spaceloft mit ein- oder beidseitiger Alufolienkaschierung für alle diffusionsdichte Anwendungen.



Stadur-Aerotherm SF

Grundplatte aus Spaceloft, ein- oder beidseitig kaschiert mit Selbstklebefolie für direkte Verklebung auf vielen Untergründen.



Stadur-Wall

Das Innendämmsystem für den klassischen Trockenbau. Basierend auf der Grundplatte Spaceloft, die mehrlagig verklebt werden kann. Das System umfasst alle zur Montage notwendigen Produkte wie C-Profile, Halter für C-Profile, Schrauben, Randkeile, Dampfsperre....

Durch die mit Spaceloft isolierten C-Profile erfolgt die Montage thermisch entkoppelt.

Gerne lassen wir Ihnen unseren speziellen Prospekt „Stadur-Wall“ zukommen.

www.stadur-sued.de

STADUR SÜD

WERKSTOFF-KOMPETENZ

Stadur-Süd GmbH

Robert-Bosch-Straße 14+14/1

D-72124 Pliezhausen

Telefon 07127 9791-0

Telefax 07127 9791-22

E-Mail info@stadur-sued.de